

DISPOZITIVE SI ACCESORII CHIRURGICALE MULTIFUNCTIONALE INTELIGENTE



Caracteristici tehnologice:

- inaltime maxima/minima: 1060 / 670 mm;
- lungime x latime: 1890 x 530 mm;
- sarcina utilă maximă: 300 kg;

FUNCTIONARE. Masa chirurgicala, conceputa modular si adaptata pentru diverse accesorii chirurgicale specifice actului medical, are in componenta masa propriu-zisa echipata pentru asistarea pacientului si piciorul mesei; ambele sisteme sunt actionate independent, avand posibilitati de miscare pe verticala si orizontala, dar si inclinari specifice ale diverselor module. Gradele de libertate în mișcare a mesei si a piciorului mesei de operație includ:

- - ridicare /coborare spate (O3): +80° / -45°;
- - (X)ridicare /coborare cap (O4): +90° / -90°;
- - ridicare /coborare picioare (O5): +15° / -70°;
- - (X)depărtare picioare (O6): 0° / +60°;
- - rid./cob. cap - suplimentar (O7): +90° / -90°.

Masa este echipata si cu un modul de comanda prin voce a sistemelor de actionare. Ea are in dotare carucioare specializate capabile sa preia masa propriu-zisa, cu pacientul asigurat, pentru a-l transporta usor, fara dureri sau miscari accidentale, la un alt loc specific interventiei chirurgicale, pe un alt picior de masa; dupa asezare, indexare si asigurare, caruciorul poate sa fie retras.

APLICATII. Masa chirurgicala contribuie la rezolvarea operativă a cazurilor chirurgicale urgente si/sau complexe, evitându-se astfel realizarea mai multor intervenții seriate, cu pierderea unor timpi importanți din punct de vedere a urgenței medicale și evitarea agresiunilor anestezico-chirurgicale multiple. Masa chirurgicala permite lucrul in echipe multidisciplinare.

AVANTAJE. Masa chirurgicala este modulara si poate fi adaptata pentru orice tip de interventie chirurgicala. Permite dotarea cu echipamente si accesorii medicale mecatronice multifunctionale.

ICTCM-SA va mai ofera:

- tehnologii si echipamente de prelucrare conventionala;
- tehnologii si echipamente de prelucrare prin taiere cu jet de apa, electroeroziune, electrochimie;
- linii automate si/sau robotizate de prelucrare, deformare, montaj, control, procese tehnologice;
- mecatronica asistiva pentru echipamente si accesorii medicale.