ABSTRACTS "INNOVATIVE TECHNOLOGY" 1 / 2009

INDUCȚIA PERSONALULUI – ELEMENT CHEIE AL CREŞTERII COMPETITIVITĂȚII FIRMEI PROCEDURA DE LUCRU

Carmen Filipoiu[1], **Alexandra Mŭller**[2], **Camelia Gentoiu**[3]

[1]ANPCDEFP, ROMÂNIA,
e-mail: carmen_filipoiu@yahoo.com
[2] Credit Suisse, Zŭrich, ELVEȚIA,
e-mail: alexandra.d.mŭller@credit-suisse.comm
[3]SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail : camelia_gentoiu@yahoo.com

Lucrarea propune o procedură de lucru referitoare la asigurarea integrării noilor angajați sau a celor reîntorşi în organizație la noul loc de muncă. Ea cuprinde dispozitiile generale (scopul procedurii de inductie, principiile generale si domeniul de aplicare, obiectivele procesului de inductie, fluxul etapelor procesului si precizarea responsabilitatilor).

STAFF INDUCTION - KEY ELEMENT OF FIRM COMPETITIVENESS INCREASE WORKING PROCEDURE

Carmen Filipoiu[1], **Alexandra Mŭller**[2], **Camelia Gentoiu**[3]

[1]ANPCDEFP, ROMÂNIA,
e-mail: carmen_filipoiu@yahoo.com
[2] Credit Suisse, Zŭrich, ELVEȚIA,
e-mail: alexandra.d.mŭller@credit-suisse.comm
[3]SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail : camelia_gentoiu@yahoo.com

The paper proposes a working procedure concerning on the ensuring of the integration of new employees or them who return to their new job. It includes general provisions (purpose induction procedure, the general scope and objectives of the induction, the process flow steps and the specification of the responsibilities).

INDUCȚIA PERSONALULUI – ELEMENT CHEIE AL CREŞTERII COMPETITIVITĂȚII FIRMEI PROCEDURA DE LUCRU - PARTEA a II-a

Carmen Filipoiu[1], **Alexandra Mŭller**[2], **Camelia Gentoiu**[3]

[1]ANPCDEFP, ROMÂNIA,
e-mail: carmen_filipoiu@yahoo.com
[2] Credit Suisse, Zŭrich, ELVEȚIA,
e-mail: alexandra.d.mŭller@credit-suisse.comm
[3]SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail : camelia_gentoiu@yahoo.com

Lucrarea prezintă diagrama flux a procesului de inductie a noului angajat şi completează procedura de lucru prezentată în articolul precedent (partea I) cu anexele menționate în cuprins: pregatirile anterioare sosirii noului angajat, inductia noului angajat, ghidul mentorului informal, programul de inductie şi evaluarea noului angajat la jumatatea/finalul perioadei de inductie.

STAFF INDUCTION - KEY ELEMENT OF FIRM COMPETITIVENESS INCREASE WORKING PROCEDURE Part II

Carmen Filipoiu[1], **Alexandra Mŭller**[2], **Camelia Gentoiu**[3]

[1]ANPCDEFP, ROMÂNIA,
e-mail: carmen_filipoiu@yahoo.com
[2] Credit Suisse, Zŭrich, ELVEȚIA,
e-mail: alexandra.d.mŭller@credit-suisse.comm
[3]SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail : camelia_gentoiu@yahoo.com

The paper presents a flow diagram of the induction process for the new employee and complete the working procedure presented in the previous article (Part I) with the mentioned annexes: the preparations before the new employee arrival, new employee induction, the informal mentor guide, the induction programme and the assessment of new employee at half / end of the induction period.

CERCETĂRI EXPERIMENTALE PRIVIND DETERMINAREA EFORTURILOR DE AŞCHIERE LA GĂURIREA ALIAJELOR DE ZINC

Ioan Călinescu, Constantin Minciu, Sorin Croitoru

Universitatea POLITEHNICA din Bucureşti, ROMANIA, e-mail: minciu@imst.msp.pub.ro

Până în momentul de față aliajele de zinc, mult folosite în toate domeniile vieții economice sau sociale, nu au fost studiate prin prisma prelucrabilității prin aşchiere. În lucrare sunt prezentate standul de măsurare a eforturilor de aşchiere, rezultatele cercetărilor experimentale şi interpretarea rezultatelor la găurirea aliajelor de zinc. În final sunt stabilite funcțiile de regresie politropice cu care se pot calcula aceste forțe şi momente de aşchiere, în funcție de parametrii regimului de aşchiere.

EXPERIMENTAL RESEARCHES CONCERNING ON THE DETERMINATION OF CUTTING EFFORTS AT ZINC ALLOYS HOLING

Ioan Călinescu, Constantin Minciu, Sorin Croitoru

POLITEHNICA University of Bucharest, ROMANIA, e-mail: minciu@imst.msp.pub.ro

Until now alloys of zinc, which were much used in all areas of economic or social, were not studied through cutting machinability view. The paper presents the stand for cutting efforts measuring, the experimental researches results and results interpretation for zinc alloys drilling. Finally, there are determined the polytrophic regression functions, wherewith it can calculate these cutting forces and moments, depending on the cutting parameters.

CERCETĂRI PRIVIND OPTIMIZAREA TRANSMISIILOR MECANICE ÎN SCOPUL EXTINDERII DOMENIULUI DE FUNCȚIONARE

Stănescu Titu, Mihăescu Leonard

SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA, e-mail: mihaescu@ictcm.ro

Cercetarea se concentreaza pe perfecționarea transmisiilor mecanice, având ca obiectiv principal extinderea duratei de funcționare şi creşterea gradului de fiabiliatate ale acestor transmisii.

Mai exact, marirea vieții de funcționare este dată de mărimea gamei rapoartelor de transmisie. In prezent, marimea gamei rapoartelor de transmisie a fost obținută prin modularea transmisiilor mecanice, ținand seama de principiul compatibilității lor. Pentru creşterea gradului de fiabilitate al trasmisiilor mecanice şi pentru a reduce consumul de material, au fost folosite soluții constructive cât mai compacte posibil şi materiale cu caracteristici fizico-chimice potrivite pentru condiții de funcționare extreme. De aceea, au fost adoptate tehnologii de execuție, potrivite pentru nivelul de precizie impus si ca urmare, au fost realizate transmisii mecanice tot mai silențioase.

RESEARCH ON MECHANICAL TRANSMISSIONS OPTIMIZATION TO EXTEND OPERATING FIELD

Stănescu Titu, Mihăescu Leonard

SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA, e-mail: mihaescu@ictcm.ro

The research works foccused on the optimizing of the mechanical transmissions have as main objectives the extension of the operating range and the increase of the reliability degree of these transmissions. More exactly, the extension of the operating range is made by the extension of the range of transmission ratios. Actually, the extension of the range of transmission ratios was obtained by the modulation of the mechanical transmissions considering the principle of their compatibility.To increase the reliability degree of the mechanical transmissions and to reduce the material consumption, there were used constructive solutions as compact as possible and materials with physico-chemical characteristics suitable to critical operating conditions. Therefor, execution technologies suitable to the imposed precision class were adopted and, consequently, there were performed mechanical transmissions of most silent operating.

RECONDIŢIONAREA TEROTEHNICĂ A REDUCTOARELOR ŞI MULTIPLICATOARELOR DE TURAŢIE

Mihăescu Leonard, Stănescu Titu

SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail: mihaescu @ictcm.ro

Costul mare al materialelor, consumul de forţă de muncă şi energie necesară pentru fabricarea reductoarelor şi multiplicatoarelor de turaţie, au condus la alegerea reparării lor ca o varianta mult mai economică. Datorită acestei necesităţi, a apărut un nou câmp de abordare ştiinţifică, numit terotehnică. De fapt, terotehnica este tehnica de instalare, operare, întreţinere şi reparare a maşinilor şi echipamentelor existente.
Lucrarea prezintă diferite categorii de defecte care ar putea apărea la reductoarele şi multiplicatoarele de turaţie şi, de asemenea, procedurile tehnice potrivite pentru recondiţionarea lor. Cerinţele terotehnicii aplicate recondiţionării părţilor calde include cateva corelaţii între viaţa ansamblului şi părţile componente, profitabilitate şi factori de risc produşi de probleme de funcţionare, operare sau poluare.

TEROTECHNIC RECONDITIONING FOR REDUCERS AND ROTATIVE SPEED MULTIPLIERS

Mihăescu Leonard, Stănescu Titu

SC ICTCM SA, Bucureşti, ROMÂNIA,
e-mail: mihaescu @ictcm.ro

The high cost of materials, labour and energetic consumption required to manufacture gear reducers and multipliers have led to choose their repairing as a more economical alternative. Owing to this need, a new field of scientific approach, named terotechnics, has appeared. In fact, terotechnics is the technique of installation, operation, maintenance and repair of the existing machines and equipment.
The paper presents different categories of flaws that could appear with gear reducers and multipliers, and the proper tecnological procedures for their reconditioning as well. The requirements of the terotechnics applied to the reconditioning of the worn parts involves some correlations between the life of the assembly and component parts, profitability and risk factors produced by operating trouble or pollution etc.

ANALIZA TENSIUNILOR REZIDUALE ÎN STRATURILE DEPUSE PRIN PULVERIZARE TERMICĂ, UTILIZÂND METODA ELEMENTULUI FINIT

Leonard Teodoru[1], Valentin Mihailescu[2], Alexandru Ionescu[3]

[1]Fundatia "Prof. Constantin Popovici", Bucuresti, Romania, lteodoru@gmail.com
[2]Fundatia "Prof. Constantin Popovici" Bucuresti, Romania, mmvalentin@gmail.com
[3]Fundatia "Prof. Constantin Popovici" Bucuresti, Romania, alex4ndru@gmail.com

In cadrul articolului se face o referire la modelarea matematica si analiza tensiunilor reziduale, utilizand metoda elementului finit in straturile depuse prin pulverizare termic, constituirea modelului geometric si de analiza in vederea determinarii distributiei tensiunilor in straturile analizate.

RESIDUAL TENSIONS ANALYSIS IN LAYERS DEPOSITED BY SPRAY HEAT, USING FINITE ELEMENT METHOD

Leonard Teodoru[1], Valentin Mihailescu[2], Alexandru Ionescu[3]

[1]Fundatia "Prof. Constantin Popovici", Bucuresti, Romania, lteodoru@gmail.com
[2]Fundatia "Prof. Constantin Popovici" Bucuresti, Romania, mmvalentin@gmail.com
[3]Fundatia "Prof. Constantin Popovici" Bucuresti, Romania, alex4ndru@gmail.com

This article is a reference to mathematical modeling and analysis of residual stresses, using finite element method in the layers deposited by thermal spraying, the geometric model and the analysis used to determine stress distribution in the examined layers.
.